

## UMWELTPOLITIK

### 1 ZWECK

„Unsere Produkte für eine saubere Umwelt“

Die ATB Nordenham GmbH (ATB) verpflichtet sich zum Schutz und Erhalt der Umwelt an allen Standorten, an denen sie tätig ist. ATB erkennt an, dass alle Geschäftstätigkeiten Auswirkungen auf die Umwelt haben können, und berücksichtigt mögliche negative Auswirkungen auf die Umwelt und lokale Gemeinschaften. Darüber hinaus engagiert sich ATB für den schonenden Umgang mit natürlichen Ressourcen und Rohstoffen. Alle unsere Produkte müssen der ROHS-Richtlinie entsprechen. Wir streben eine kontinuierliche Optimierung unseres bestehenden Produktportfolios an, insbesondere im Hinblick auf eine verbesserte Umweltverträglichkeit.

### 2 GELTUNGSBEREICH

Diese Richtlinie tritt am 31.12.2024 in Kraft und ersetzt alle vorherigen Umweltregelungen von ATB. Sie gilt auf unbestimmte Zeit, kann jedoch vom Herausgeber jederzeit geändert oder widerrufen werden.

### 3 GRUNDLEGENDE ZIELE UND AUFGABEN

Die Umweltpolitik von ATB wird regelmäßig überprüft und umfasst die Einführung eines betrieblichen Managementsystems, um Standards gemäß gesetzlichen Anforderungen und Verpflichtungen durchzusetzen. Dies schließt die Einhaltung von Umweltmanagementsystemen und -standards wie ISO 14001 ein. Diese Standards werden erreicht, indem der Umweltschutz verstärkt und die Umweltauswirkungen unserer Produkte und industriellen Prozesse reduziert werden.

### 4 ZUR ERREICHUNG DIESER ZIELE VERPFLICHTET SICH ATB:

4.1 Das bestehende dokumentierte Umweltmanagementsystem nach ISO 14001 regelmäßig zu aktualisieren, um das Engagement für eine kontinuierliche Verbesserung der Umweltleistung zu demonstrieren. Die Systeme legen Verantwortungsbereiche fest, für die geeignete Personen ernannt werden. Diese Verantwortlichkeiten werden allen Mitarbeitern mitgeteilt, um die Einhaltung und kontinuierliche Verbesserung zu fördern.

4.2 Die geltenden Umweltgesetze in allen Ländern, in denen ATB tätig ist, einzuhalten oder zu übertreffen und sie als Grundlage für die Weiterentwicklung von Umweltprogrammen zu nutzen.

4.3 Bei allen Produkten auf Produktverantwortung zu achten und Möglichkeiten zur Effizienzsteigerung entlang der gesamten Lieferkette und des Produktionsprozesses zu identifizieren. Dies umfasst die Reduzierung des Verbrauchs von Materialien, Energie und anderen Ressourcen sowie die Minimierung von Abfällen und schädlichen Emissionen. Umweltaspekte sollen bereits in die Planung, Entwicklung und den Betrieb von Anlagen und Dienstleistungen einfließen, einschließlich Recycling, Wiederverwendung von

Materialien sowie, wenn möglich, dem Ersatz umweltschädlicher Stoffe.

4.4 Mit umweltbewussten Lieferanten und Subunternehmern zusammenzuarbeiten.

4.5 Den Einsatz von knappen und nicht erneuerbaren Ressourcen zu hinterfragen und wirtschaftlich tragfähige Alternativen zu bevorzugen.

4.6 Produkte und Dienstleistungen entwickeln und vermarkten, die den geltenden Umweltvorschriften entsprechen. Die Umweltfreundlichkeit von ATB und seinen Produkten gegenüber Kunden und der Öffentlichkeit hervorheben. Jedes neue Produkt soll effizienter hergestellt werden als sein Vorgänger und möglichst wiederverwendbar, recycelbar oder umweltgerecht entsorgbar sein.

4.7 Die Kontrolle von Emissionen und Abwassereinleitungen gewährleisten, um gesetzliche Grenzwerte einzuhalten. Zudem sollen umweltbelastende Stoffe durch weniger schädliche Alternativen ersetzt werden.

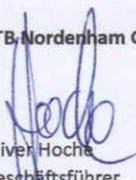
4.8 Das Umweltbewusstsein der Mitarbeiter fördern und eine verantwortungsbewusste Unternehmenskultur etablieren. Schulungen und Anweisungen bereitstellen, damit Mitarbeiter ihre Aufgaben effizient und umweltverträglich ausführen können. Die Meldung von umweltrechtlich bedenklichen Praktiken an das Management aktiv unterstützen.

4.9 jährlich Umweltziele und -richtlinien festlegen und überprüfen, um eine kontinuierliche Verbesserung sicherzustellen. Die Leistung wird anhand dieser Ziele gemessen und jährlich berichtet.

### 5 UMSETZUNG

Die Geschäftsleitung ist für die Einhaltung und Umsetzung dieser Richtlinie verantwortlich.

ATB Nordenham GmbH

  
Oliver Hoche  
Geschäftsführer  
31.12.2024

## ENVIRONMENT POLICY

### 1 PURPOSE

"Our products for a clean environment"

ATB Nordenham GmbH (ATB) is committed to the protection and conservation of the environment wherever it operates. It recognizes that all of its businesses may have some impact on the environment and is committed to giving due consideration to adverse impacts on the environment and local communities. ATB is also committed to the conservation of natural resources and raw materials. All of our products have to comply with ROHS. We try to achieve continuous optimization of existing product portfolios also in regards to improved environmental input.

### 2 VALIDITY

These regulations come into force on the 31.12.2024. They replace previously existing regulations of ATB. The guideline is valid for an unlimited period. The issuer can change or revoke it at any time.

### 3 PRINCIPAL OBJECTIVES AND TARGETS

ATB's environmental policy, which is reviewed regularly, involves the implementation of an operational management system to enforce standards in line with legal responsibilities and obligations, and includes a commitment to environmental management systems and standards, such as ISO 14001. These standards will be achieved by increasing focus on environmental stewardship leading to reduced environmental impact of its products and industrial processes.

4 TO ACHIEVE THESE OBJECTIVES, ATB will target to do the following:

4.1 keep the existing documented Environmental Management Systems ISO 14001 updated to demonstrate the commitment to the improvement of is environmental performance through its monitoring procedures. The systems will identify areas of responsibility for which appropriate individuals will be appointed, and will communicate those responsibilities to all employees to encourage compliance and continual improvement.

4.2 Meet or exceed current environmental legal requirements in all countries of operation and use this as a basis for further development of environmental programmes.

4.3 For all products, focus on product stewardship and identify ways of improving efficiency throughout the supply chain and manufacturing process to reduce consumption of materials, energy and other resources and to minimise waste and harmful emissions. Sensitivity to environmental issues should be incorporated in the planning, design and operation of facilities and services, including the recycling and re-use of materials and reduction in the use or replacement where possible, of substances which may be harmful to the environment.

4.4 Use environmentally responsible suppliers and sub-contractors.

4.5 Consider the use of alternatives to scarce and non-renewable resources and give them preference wherever economically viable.

4.6 Develop and market products and services to meet current environmental legal requirements. Promote the environmental credentials of ATB and its products to customers and the public at large. Each successive product should be targeted to be produced more efficiently than its predecessors and, where appropriate, should be capable of being re-used, recycled or safely disposed of.

4.7 Maintain control on discharges and emissions to comply with legal limits and endeavour to reduce the impact of discharges and emissions by using less hazardous material.

4.8 Raise the level of employee awareness of environmental issues and promote a responsible, accountable and environmentally aware culture throughout the company. Provide training and instruction to help employees perform their work efficiently and to reduce detrimental impacts on the business or the environment. Train employees to manage the environmental impacts of their work. Encourage employee reporting of non-compliant practices to senior management wherever they believe it is appropriate.

4.9 Set and revise environmental targets and policies annually incorporating continuous improvement. Measure performance against these targets and report annually.

### 5 EXECUTION

The management of the company is responsible for maintaining compliance with, and executing of this regulation.

ATB Nordenham GmbH

  
Oliver Hoche  
Managing Director  
31.12.2024